

MATERIJAL	
Vrsta	Debljina
INOX 316 (W.Nr. - 1.4404 ili 1.4571)	s = 0,5 mm
INOX 316 (W.Nr. - 1.4404 ili 1.4571)	s = 0,6 mm
INOX 316 (W.Nr. - 1.4404 ili 1.4571)	s = 0,7 mm
INOX 316 (W.Nr. - 1.4404 ili 1.4571)	s = 1,0 mm
INOX 316 (W.Nr. - 1.4404 ili 1.4571)	s = 1,5 mm

MATERIJAL D2 (vanjska stijenka)	
Vrsta	Debljina
INOX 304 (W.Nr. 1.4301)	s = 0,5 mm
INOX 304 (W.Nr. 1.4301)	s = 0,6 mm
INOX 304 (W.Nr. 1.4301)	s = 0,7 mm
Bakar	s = 0,6 mm
Aluminizirani čelični lim	s = 0,5 mm
Aluminizirani čelični lim	s = 0,7 mm

Preporučljiva i minimalna debljina materijala ovisna o promjeru D1:			
Promjer D1 (mm)	80-300	350-500	
Debljina materijala	Mu	Mu	Mv
Preporučljiva	s = 0,5 mm	s = 0,6 mm	s = 0,5 mm
Minimalna	s = 0,5 mm	s = 0,5 mm	s = 0,5 mm

Preporučljiva i minimalna debljina materijala ovisna o promjeru D1:			
Promjer D1 (mm)	550 - 750	800 - 1000	
Debljina materijala	Mu	Mu	Mv
Preporučljiva	s = 0,7 mm	s = 1,0 mm	s = 0,7 mm
Minimalna	s = 0,6 mm	s = 0,6 mm	s = 0,6 mm
Minimalna	s = 0,6 mm	s = 0,6 mm	s = 0,6 mm